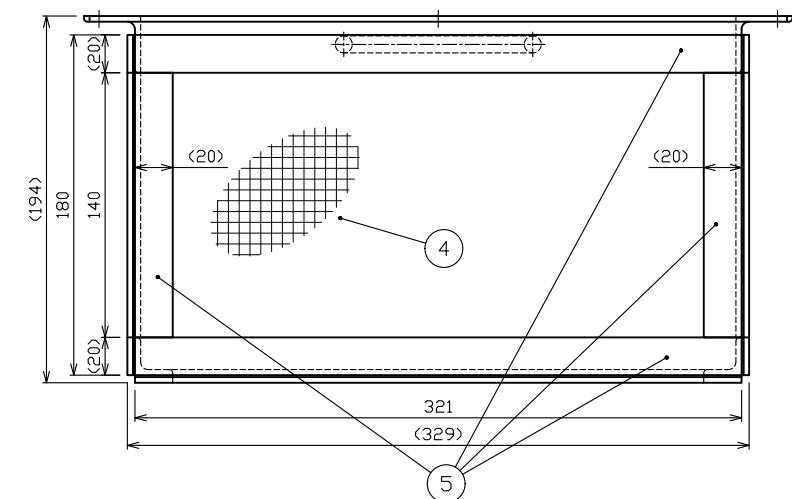
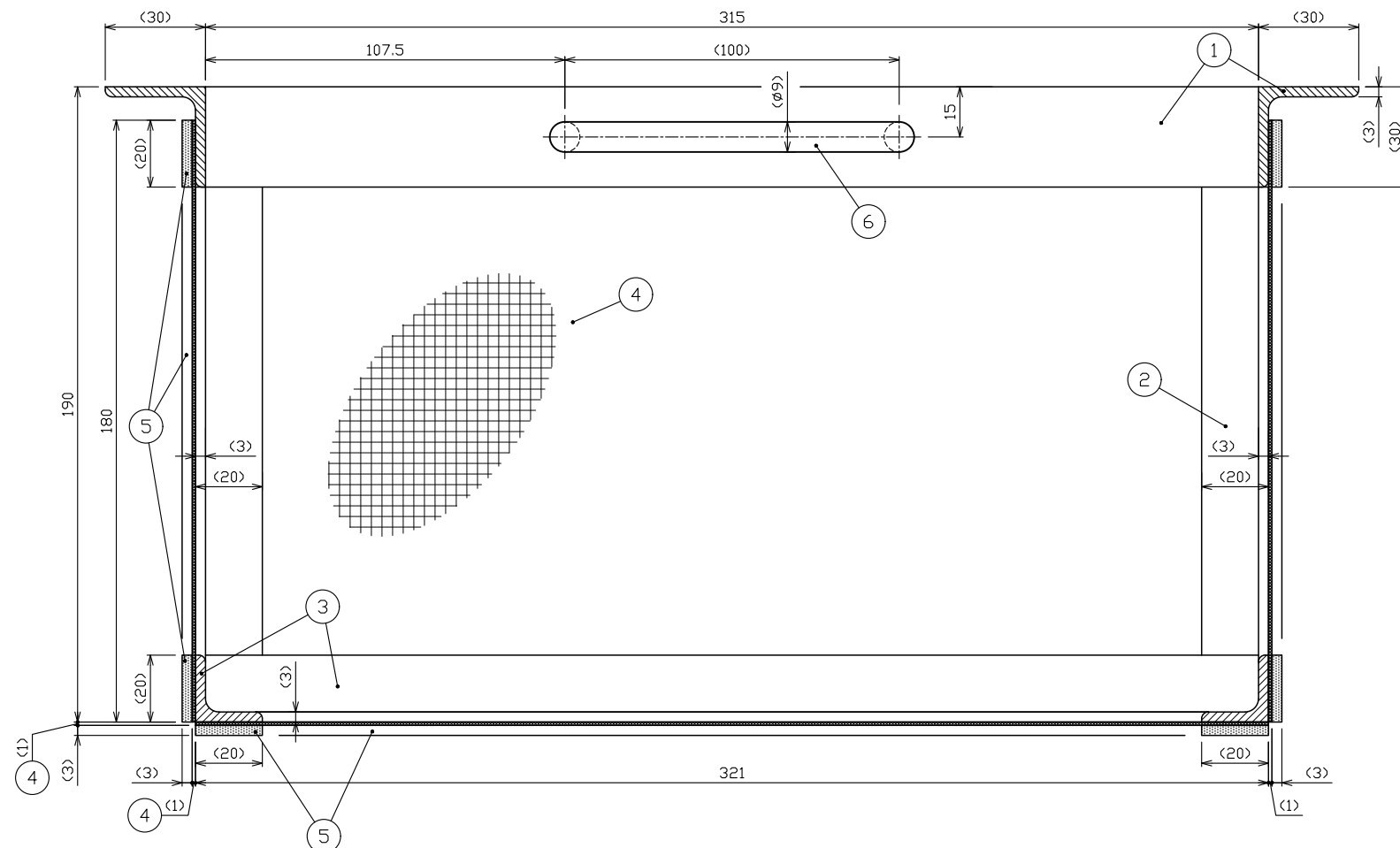
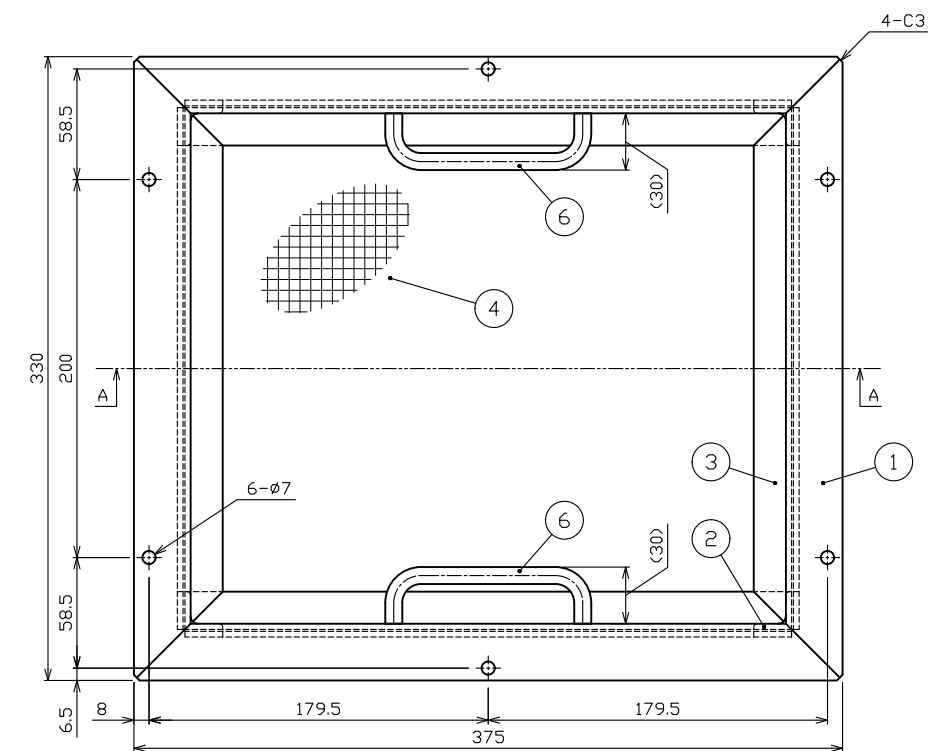
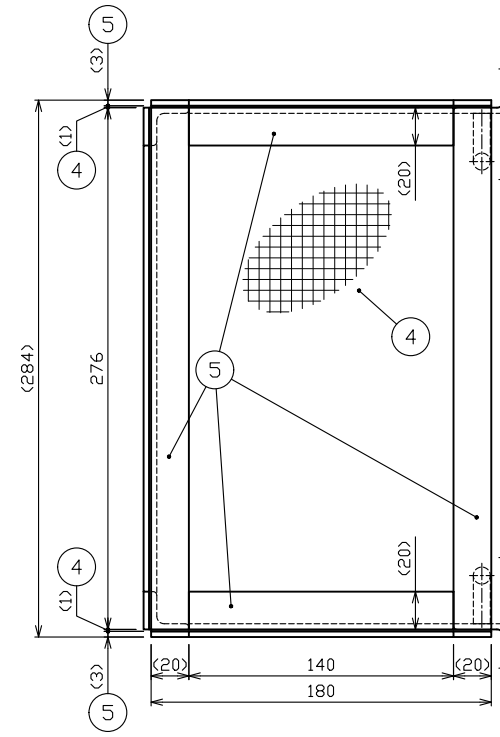
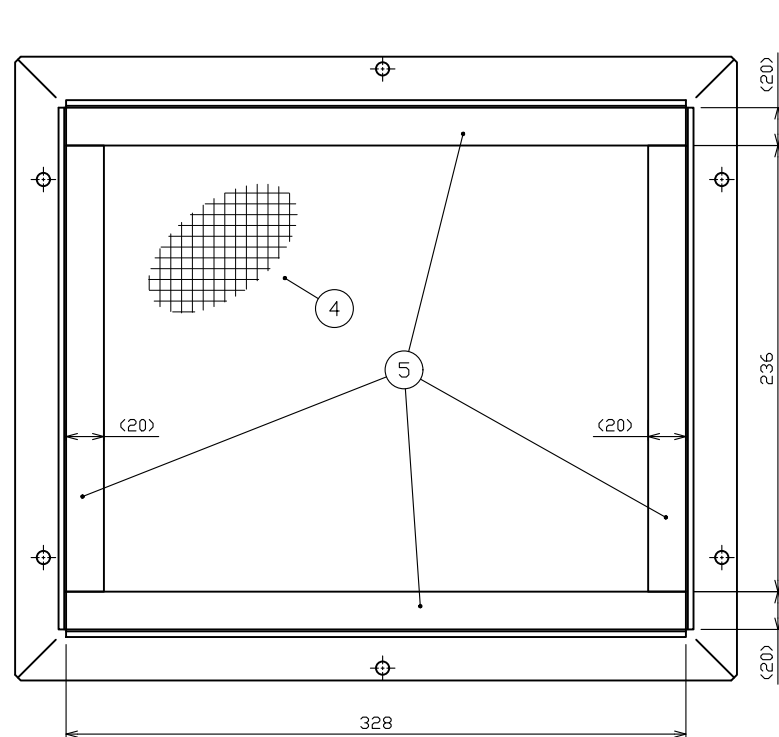




品番	名称	数量	材料	仕様
1	上枠	1式	SUS304	L3×30×30
2	側面枠	1式	SUS304	L3×20×20
3	底枠	1式	SUS304	L3×20×20
4	メッシュ金網(平織)	1式	SUS304	線径0.5mm、20メッシュ
5	外面メッシュ押さえ	1式	SUS304	FB3×20(COLD)
6	溶接取手	2	SUS304	参考型式: THA-335-1-F(栃木屋)

注記〉

- ・ 接合方法：溶接（溶接方法は一任するが、溶接強度を確保のこと）
- ・ メッシュ金網は「たるみ無く」溶接固定のこと
- ・ エッジ部/スパッタは除去のこと

A-A断面
比例 1:1

納付加工の一般指示事項 1. 長さ寸法の許容値 x 寸法 ≧ 500 ± 0.5 x 寸法 < 500 ± 0.5 x x ± 0.2 x x x ± 0.15 2. 角度寸法の許容値 ± 10° ± 10° ± 10° ± 1° ± 1° ± 1°		納入先 USER 材 料 名 称 MATERIAL 上表の通り 熱処理・表面処理 HEAT TREATMENT-FINISH		納期 DATE 2025.08.20 部材 DET 1 DIM: mm		作成 DSG 検校 CHK 承認 APP 酒井 数量 SCALE 1:2		組立品名称 ASSY TITLE 図面名称 DWG TITLE メッシュ金網カゴ 図番番号 DWG NO. 2 A1		SHEET 改定REV	
---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	----------------	--